

UDNANO

udnano.com

Nano Materials – 하이브리드 방식으로 제조된 하이브리드 그래핀

Hi-puri	99at% 이상 C (O≤0.95at%, S≤0.05at%)의 고순도, 두께 5nm 이하, 입도 5μm의 작업성, 분산성, 전도성 및 열전도성이 우수한 그래핀.
Hydra	수소 3at%의 두께 5nm 이하, 입도 5μm로 기지의 물리적 특성 변화를 유도하도록 설계되어진 그래핀.

Composite – 무한한 가능성을 가진 그래핀과의 만남

Hi-puri Coated Al	입도 21μm로 Hi-puri를 알루미늄에 코팅하여 만든 분말. 그래핀-금속간 분리현상을 억제할 수 있는 재료로 사용됨.
Hydra Coated Al	입도 21μm로 Hydra를 알루미늄에 코팅하여 입도 21μm로 만든 분말. 그래핀-금속간 분리현상을 억제할 수 있는 재료로 사용됨.
Hi-puri Fuctionalized SnO ₂	그래핀 3wt%로 SnO ₂ 를 기능화시킨 입도 1.8μm의 분말. 상온에서 NO ₂ 가스측정용 재료로 적용됨.
Hi-puri Fuctionalized Ag	그래핀 3wt%로 Ag를 기능화시킨 입도 10μm의 분말. 접점 재료용 및 반도체 디바이스에 활용.
Hi-puri Riched SnO ₂	입도 11.8μm로 SnO ₂ 30wt%를 Hi-puri 위에 기능화시킨 분말.
Hi-puri Riched ZnO	입도 11μm로 ZnO 30wt%를 Hi-puri 위에 기능화시킨 분말.
Hi-puri Riched Ag	입도 11μm로 Ag 30wt%를 Hi-puri 위에 기능화시킨 분말.

Paste - 전도성 페이스트

HICON-T	최대 900°C의 고온, 10Ω/sq 고전도, 경도 3H, 고온 접착성을 가진 고점도 및 비휘발성의 생활방수 제품. (실크스크린 가능)
HICON-N	중점도로 실크스크린 적용시 우수한 작업성과 여유로운 작업시간이 제공되는 최대 350°C 사용, 29.6Ω/sq 제품.
HICON-V	강력한 방수, 플렉서블하며 확산성이 우수하며, 상온 건조(표면 경화 5초)가 가능한 최대 200°C 사용, 99.6 Ω/sq 제품.

Ink - 전도성 잉크

HICON-I	잉크 형태로 강력한 방수성, 유연성 및 확산성이 우수하며, 상온 건조(표면 경화 20초)가 가능한 최대 200°C 사용, 99.6 Ω/sq 제품.
HICON-S	스프레이용 잉크로 강력한 방수성, 유연성 및 확산성이 우수하며, 상온 건조(표면 경화 50초)가 가능한 최대 200°C 사용, 99.6 Ω/sq 제품.

Paint - 내열 페인트

HIST-C	적용 두께별 열 방출/방사를 조절하여 열로부터 보호함. 경도 6H 이상, 절연성, 우수한 접착성 및 생활 방수 제품.
HIST-CS	스프레이 분사용. HIST-C와 같음.
HIST-P	얇은 두께가 가능하며 열 차단성이 우수함. 경도 6H 이상, 절연성, 우수한 접착성 및 생활 방수 제품.
HIST-PS	스프레이 분사용. HIST-P와 같음.

UDCORE

udcore.com

Unit – 히터 부품, 300%의 효율성, 1/3의 전력소비 (세라믹 히터 비교)

Hience-F	두께 0.2mm의 플렉서블 필름 히터로, 외형 재질 폴리이미드로 최대 200°C 사용 가능함.
Hience-U	400°C에서 안정적 사용. 두께 1.5mm 판상 히터. 220V 800W로 500mmx120mm 면적을 가열.
Hience-SU	600°C에서 안정적 사용. 두께 1.5mm 판상 히터. 50mmx50mm의 면적을 단 28V, 87W로 600°C 가열.

Module – 블록형 모듈 히터 부품, 300%의 효율성, 1/3의 전력소비 (PTC 히터 비교)

Hience-M	부품간 3축 확장이 용이한 모듈. 220V 400W로 130mmx110mm 면적에 2m/s 풍속으로 130°C, 3.5m/s 풍속은 80°C로 공기를 가열.
----------	---

Material for Electric – 가스 센서 소자용 분말 및 부품

SnO ₂ for Gas sensing	상온 25°C에서 NO ₂ 검출.
----------------------------------	-------------------------------

Metal Casting Materials – 그래핀 금속합금을 대량 생산할 수 있는 주조재

Hi-puri Al mixture	입도 21μm로 Al에 고순도의 Hi-puri가 혼합/복합된 분말.	주조 시 첨가 혹은 주재료로 사용된 합금은 탄성률, 항복, 인장 강도 및 연신을 향상 및 제어.
Hi-puri Al composite		
Hydra Al mixture	입도 21μm로 Al에 수소함량 조절을 통해 특성을 제어	
Hydra Al composite	및 Hi-puri가 혼합/복합된 분말.	